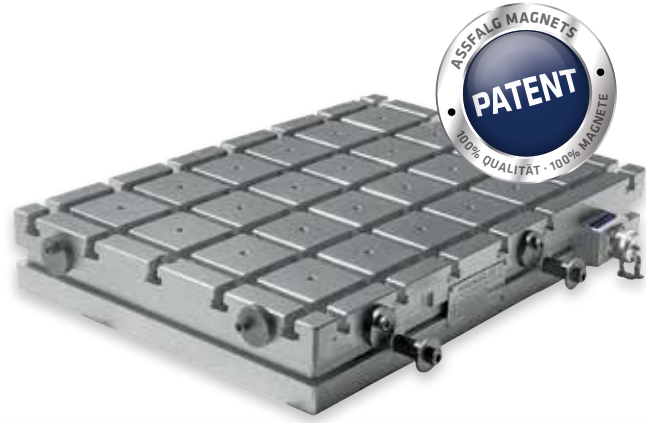


Magnaslot T-Oluk

Elektropermanent Sıkma Tablası

Patentli (EPM) elektropermanent kare kutup başlıklı T-Oluklu sıkma tablası manyetik ve mekanik sıkma eylemini avantajını tek bir tablada birleştirmektedir.

Manyetik ve manyetik olmayan malzemelerinizi güvenli ve enerji verimliliğiyle tezgahlarınıza bağlamanız için mükemmel bir çözüm sunar. Kutup başlık uzantıları kullanılarak işlenecek parçanın düzensiz formu telafi edilir ve parça formunuzun bozulmasının önüne geçilir.



Kullanım Alanları

- ▶ Tek bölgeden sıkmayla 5 eksen işleme imkanı
- ▶ Frezeleme işlemi sırasında kaba ve ince hassasiyete göre küçük ve büyük işleme parçalarının sıkılmasında
- ▶ Manyetik ve manyetik olmayan hammaddelerin sıkılmasında
- ▶ Bir çok EPM tablasının kombinasyonu ile büyük işleme parçalarının bağlanmasında

Özellikler

- ⌚ Kutup boyutları 75 x 75 mm
- ⌚ Mekanik sıkma için T-Oluk
- ⌚ Sıkma kuvveti ≥ 790 kg kutup başına
- ⌚ Manyetik alanın penetrasyon derinliği maksimum sıkma seviyesinde 25 mm'e kadardır
- ⌚ Tamamen çelik gövdeden üretimle sığağa karşı sıkma ve soğutmaya karşı en iyi koruma
- ⌚ Uzatma kutupları yardımıyla düzgün yüzeye sahip olmayan parçalar bağlanır ve parça formu bozulmadan sıkma işlemi yapılır
- ⌚ Minimum ön hazırlık süresiyle maksimum verimlilik

Opsiyonlar

- ⌚ Kontrol ünitesi ve kutup uzatmaları için sayfa 15 'te yer alan aksesuarlar kısmına bakınız

Teknik Veriler

	Ölçüler [UxGxY]	Kutup Sayısı	Ağırlık	Ürün No
	[mm]		[kg]	
304 HD 75T	327 x 425 x 93	12	90	48887
406 HD 75T	415 x 601 x 93	24	160	49010
508 HD 75T	503 x 815 x 93	40	250	51870
610 HD 75T	591 x 1.029 x 93	60	370	49986