A512

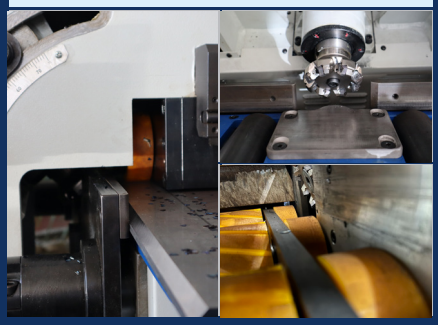
Blechkantenfräsmaschine, automatisch

Die A512 überzeugt mit robuster Bauweise und verstärkter Vorschubeinheit. Vier angetriebene Doppel-Vorschubrollen gewährleisten einen gleichmäßigen und zuverlässigen Materialtransport – auch unter anspruchsvollen Bedingungen. Ein herausragendes Merkmal ist die maximale Fasenbreite von bis zu 70 mm. In Kombination mit dem einzigartigen Winkelverstellbereich von 10° bis 75° bietet die A512 ein Höchstmaß an Flexibilität. Dadurch sind nahezu keine Grenzen bei der Bearbeitung gesetzt.

A512

Einsatzbereiche

- Besonders gut geeignet für mittelgroße Werkstücke an denen eine große Fase angebracht werden muss.
- Auch für kleine Werkstücke ab einer Größe von 100 x 300 mm geeignet.
- Universell für alle Materialien, wie Stahl, Edelstahl, Guss, Alu-Legierungen oder Kupfer



Merkmale

- Sehr gute Standzeiten und Spanleistung auch bei rostfreiem Material
- Stufenlose automatische Vorschubregulierung 0-1,5 m/min
- Stufenlose Drehzahlregulierung
- Mechanische Werkstückspannung über Handrad
- Digitale Drehzahl- und Vorschubanzeige
- Übersichtliches Bediendisplay
- Arbeitshöhe 850–1000 mm

Optionen

- Tischplatte für größe Werkstücke oder dünnere Bleche.
- Schruppmesserkopf RC 16

Lieferumfang

- Werkzeugsatz inkl. Werkzeugkiste
- Betriebsanleitung
- Fräskopf Ø80 mm

Technische Daten

	A512
Motor	4.4 kW | 750–1450 mm/min
Energie	400 V, 50/60Hz
max. Fasenbreite	0-70 mm
Winkeleinstellung	10° –75°
Werkstückdicke	8 – 80 mm
Gewicht	850 kg
Art.-Nr.	76556